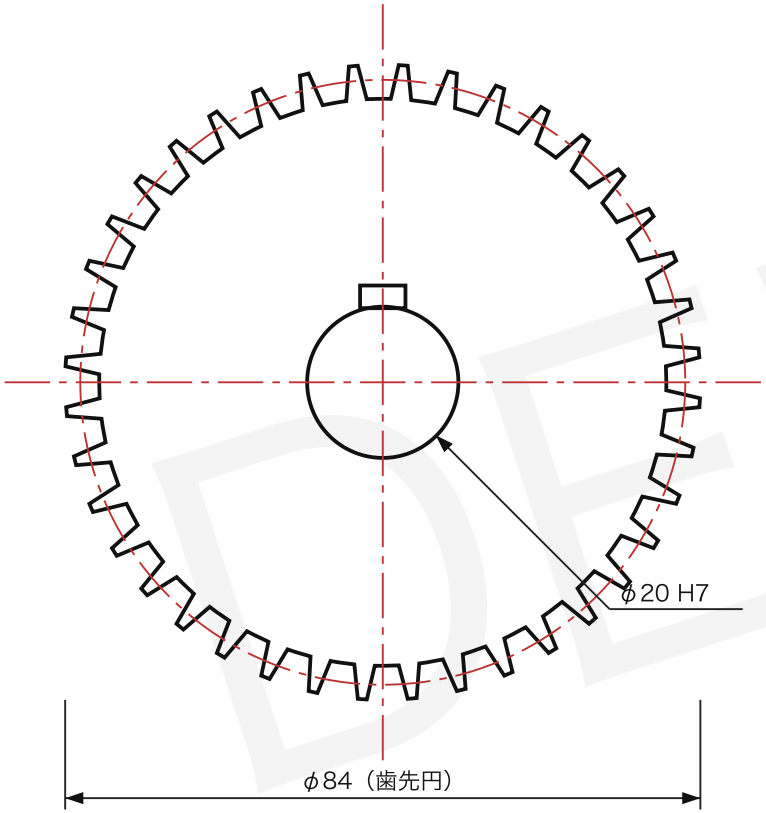
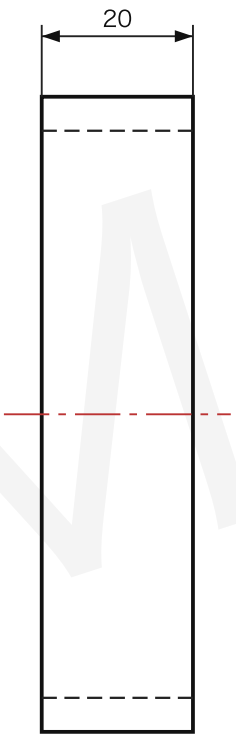
版数	変更内容	日付
A	歯数 z32→z40	2026-10-01

注記

1. 歯面 高周波焼入れ HRC48〜55
2. 指示なき角部は C0.5
3. 旧図番 DEMO-TM150-07（z32）より歯数変更





歯車諸元	
歯形	並歯
モジュール	2
圧力角	20°
歯数	40
基準円直径	φ80
精度	JIS N8

DEMO

デモ用の架空図面です（実在の製品ではありません）

会社名	示範精機株式会社		
品名	平歯車 m2 z40	尺度	1:1
図番	DEMO-TM200-06	版数	A
材質	S45C	投影法	第三角法
表面処理	なし	熱処理	高周波焼入れ

設計	検図	承認	作成日
デモ	デモ	デモ	2026-10-20